

# ERIC TURGIS

## LEGUMES ET PLANTES AROMATIQUES DE SAISON

### Eric & Sylvie TURGIS

48 rue de la marchanderie 50660 QUETTREVILLE-SUR-SIENNE

02.33.46.92.81

[Eric.turgis50@orange.fr](mailto:Eric.turgis50@orange.fr)

Organisme certificateur : BUREAU VERITAS / QUALITE FRANCE

Date d'engagement : 20/10/1997

## PRODUCTION

Installés depuis 1963 en bio, Eric et Sylvie ont repris l'exploitation familiale en 1982, permettant ainsi de conserver 12 hectares de prairie pour les rotations de cultures.

Légumes de plein champ (3ha), Maraîchage sous abris (500m<sup>2</sup>)

### FRUITS & LEGUMES (AB)

- aubergine : violette (black gem)
- betterave (crue et cuite) : crapaudine (conique), détroit, détroit bolivar, noire d'Egypte,
- blette : blanches
- carotte (primeur/conservation) : nandera, nantaise, napoli, rothild
- céleri : rave (Monarch), branche (Tall Utah)
- choux :
  - blanc (cabus)
  - brocoli (batavia, belstar, calabrais hatif),
  - bruxelles (nautic),
  - Chinois (Bilko),
  - fleur (belot, boule de neige, caprio, médaillon, omar, whiterock),
  - rave (delikatess blanc),
  - rouge (tête noire),
  - vert (Milan cantasa, Milan paresa, Pontoise Stanton)
- concombre : vert (akito)
- courges :
  - bleu de Hongrie,
  - buttercup,
  - butternut,
  - futsu black,
  - longue de Nice,
  - musquée de Provence,
  - patidou (sweet dumpling),
  - patisson (blanc),
  - potimarron (orange summer, red kuri, uchi kuri)
  - potiron (marina di chioggia, vert Kabocha)
  - rouge vif d'estampes,
  - spaghetti,
  - sucrine du berry,
  - vert d'Hokkaido,
  - violina
- courgette : jaune (gold rush), verte (tempra), ronde jaune (floridor)
- échalote
- endive : totem, dura
- épinard : matador
- fenouil : romanesco, solaris

- fève : expresse eleonora
- haricot : à écosser (nain big borlotto), vert (pongo)
- oignon : blanc (musona), jaune (cénol)
- mangetout : norli
- melon : cyrano
- navet : blanc (blanc globe à collet violet), jaune (boule d'or, goldana), rose (de milan à collet rose)
- panais : hablange Weisse
- piment de cayenne
- poireau : géant d'hiver, tadorna
- pois : nain karina
- poivron (vert, jaune, rouge) : california wonder, yolo wonder
- radis : glaçon, noir, rose (saxa)
- salades :
  - batavia,
  - chicorée (Grumolo verde, pain de sucre, palla rosa, rouge leonardo, rouge trévisse fiero sauvage uranus),
  - Cresson (de fontaine, d'hiver bittercress),
  - frisée, laitue (beurre pommée de plein champ merveille des 4 saisons, grenobloise),
  - feuille de chêne (salad bowl verte et rouge),
  - mâche : à grosses graines, vit
  - mesclun (crétois),
  - pourpier (Winterpo Claytone de Cuba zomerpostelein green),
  - roquette (cultivée),
  - scarole (blonde à cœur plein, bubikopf, cornet d'Anjou, grosse bouclée, kalinka, performance)
- salsifis : enorma
- tomate : black from tula, cœur de bœuf, marmande, merveille des marchés, rose de Berne, Saint-Pierre

## **FRUITS DU VERGER (AB)**

Disponibles dans 2 ans (2016)

- abricots
- cerise
- pêche
- poire
- pomme
- prune

## **AROMATES (AB)**

- ciboulette
- oseille
- persil
- thym

## **LIEUX DE VENTE**

### **Aux marchés :**

- Mardi            matin            marché de Bréhal
- Samedi        matin            marché d'Avranches

**Paniers :** livraison le mardi dans des dépôts autour de Bréhal.

Vente uniquement sous forme de paniers au contenu imposé par les saisons (généralement 6 à 8 variétés).

Été = 1 crudité + légumes ratatouille + légumes plat supplémentaire + 1 verdure

Hiver = 1 crudité + Légumes soupe + légumes plat supplémentaire + 1 verdure

3 formules de panier, où seules les quantités varient, vous sont proposées : 10€, 15€ et 18€.